



ООО "Никелид"

Техническая информация стандартов

Информация о стандарте	Название стандарта		
	Название стандарта	DIN 17455:1999	DIN EN 10217-7:2005
Предыдущее издание	DIN 17455:1985	DIN 17457:1985	DIN 11850:1985
Содержание	Трубы круглого сечения сварные из нержавеющей стали. Технические условия поставки.	Сварные трубы из стали для использования под давлением. Технические условия поставки. Часть 7: Трубы из нержавеющей стали.	Трубы из коррозионностойкой стали для пищевой, химической и фармацевтической промышленности. Размеры, материалы.
Сфера применения	Конструкционные трубы; декоративные цели. Нельзя использовать в технологических трубопроводах для работы под давлением.	Конструкции или трубопроводы, работающие под давлением, и в целях коррозионной стойкости при различных температурах.	Трубопроводы пищевой, химической, фармацевтической промышленности.
Тип сварки	HF (токами высокой частоты) или TIG (дуговая электросварка)	TIG (дуговая электросварка) или Laser (лазерная)	TIG (дуговая электросварка) или Laser (лазерная)
Используемая допустимая расчетная нагрузка в сварном шве	80%	100%	100%
Коэффициент прочности сварного шва	0,8	1	1
Стандарт, регламентирующий отклонения размеров	EN ISO 1127:1997 (ранее DIN 2463-1:1981)	EN ISO 1127:1997 (ранее DIN 2463-1:1981)	DIN 11850:1999

Качество внутренней поверхности. Шероховатость.	Соответствует технологическому методу производства. Не регламентируется.	Соответствует технологическому методу производства. Не регламентируется.	Область сварного шва Ra=1,6 мкм , остальная поверхность Ra=0,8 мкм
Качество наружной поверхности. Шероховатость.	Соответствует технологическому методу производства. Не регламентируется.	Соответствует технологическому методу производства. Не регламентируется.	Ra=1,0 мкм
Марки стали	Аустенитные, ферритные	Аустенитные, аустенитно-ферритные	Аустенитные